



DIKTE +/-20mm

GEWICHT 10.5kg/m²

MATERIAALOPBOUW

- MDF-kern 2 x 9mm
- Tweezijdig hoogwaardige HPL afwerking (EN438) van Abet Laminati
- Akoestisch dempend glasvlies. (midden)

STD. AFMETINGEN

- 3030x1200mm (fineer)
- 3030x1280 (HPL)

Maatwerk mogelijk op aanvraag.

TOPLAAG

Print HPL 0.9mm.

Op aanvraag: natlak, poederlak, fineer of digitale bedrukking.

KERN

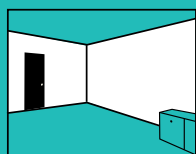
Zwarte waterwerende MDF.

Op aanvraag: standaard MDF, rode of zwarte brandvertragende MDF (B-s1-d0).

PERFORATIE

Dr 8.75% random perforatie met dwarse doorgaande sleuven in kern. Groef: 2.8mm.

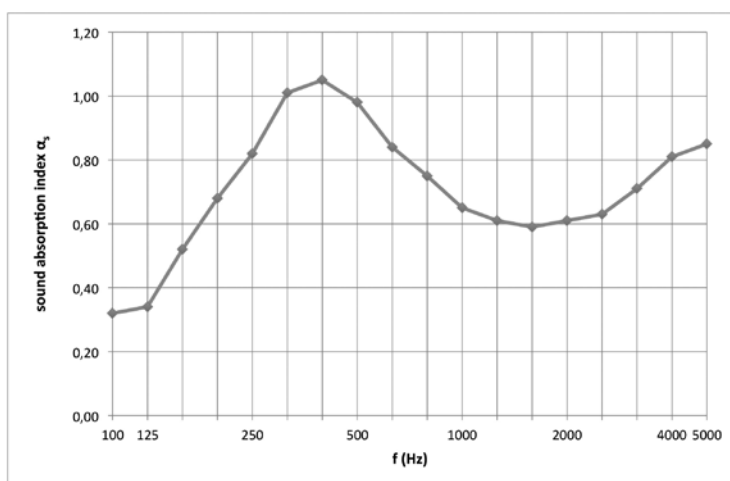
TESTOPSTELLING IN LABO: WANDEN



TOTALE DIKTE
90mm



f(Hz)	T1 (s)	T2 (s)	α_s
50			
63			
80			
100	12,93	6,70	0,32
125	13,05	6,61	0,34
160	11,51	4,96	0,52
200	11,84	4,25	0,68
250	10,89	3,66	0,82
315	11,12	3,17	1,01
400	10,66	3,06	1,05
500	10,86	3,23	0,98
630	11,80	3,69	0,84
800	11,94	3,99	0,75
1000	11,58	4,33	0,65
1250	10,49	4,32	0,61
1600	8,98	4,13	0,59
2000	7,67	3,78	0,61
2500	6,13	3,32	0,63
3150	4,79	2,75	0,71
4000	3,70	2,23	0,81
5000	2,74	1,82	0,85



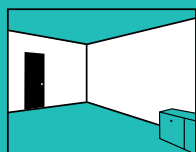
f(Hz)	α_p
125	0,40
250	0,85
500	0,95
1000	0,65
2000	0,60
4000	0,80

$\alpha_w = 0,65$ (LMH)
acoustical absorption class : C

Geplaatst op houten kader dikte 70mm gevuld met 50mm Rockfit 431 adapt 40kg/m³.

Type Dr 8.75% groef 2.8mm

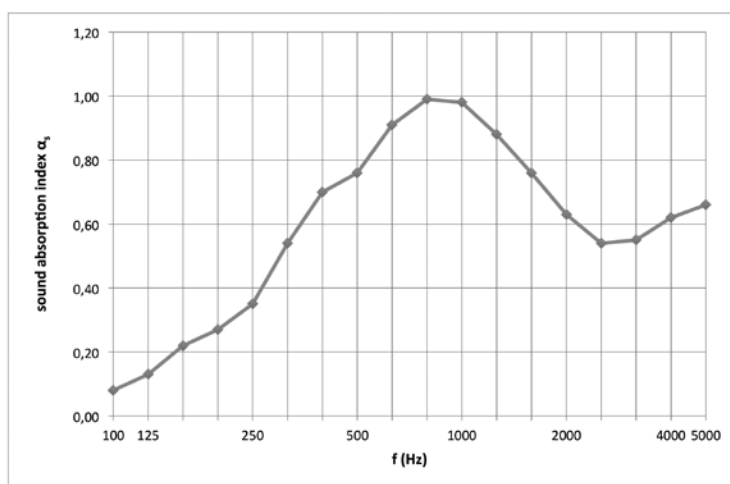
TESTOPSTELLING IN LABO: WANDEN



TOTALE DIKTE
40mm



f(Hz)	T1 (s)	T2 (s)	α_s
50			
63			
80			
100	12,23	9,61	0,08
125	10,79	7,87	0,13
160	9,82	6,27	0,22
200	9,09	5,50	0,27
250	9,36	4,97	0,35
315	9,30	3,97	0,54
400	9,26	3,39	0,70
500	9,40	3,23	0,76
630	10,04	2,92	0,91
800	9,95	2,74	0,99
1000	9,73	2,75	0,98
1250	8,92	2,88	0,88
1600	7,72	3,02	0,76
2000	6,69	3,15	0,63
2500	5,44	3,04	0,54
3150	4,32	2,64	0,55
4000	3,40	2,16	0,62
5000	2,54	1,74	0,66



f(Hz)	α_p
125	0,15
250	0,40
500	0,80
1000	0,95
2000	0,65
4000	0,60

$\alpha_w = 0,65$ (M)
acoustical absorption class : C

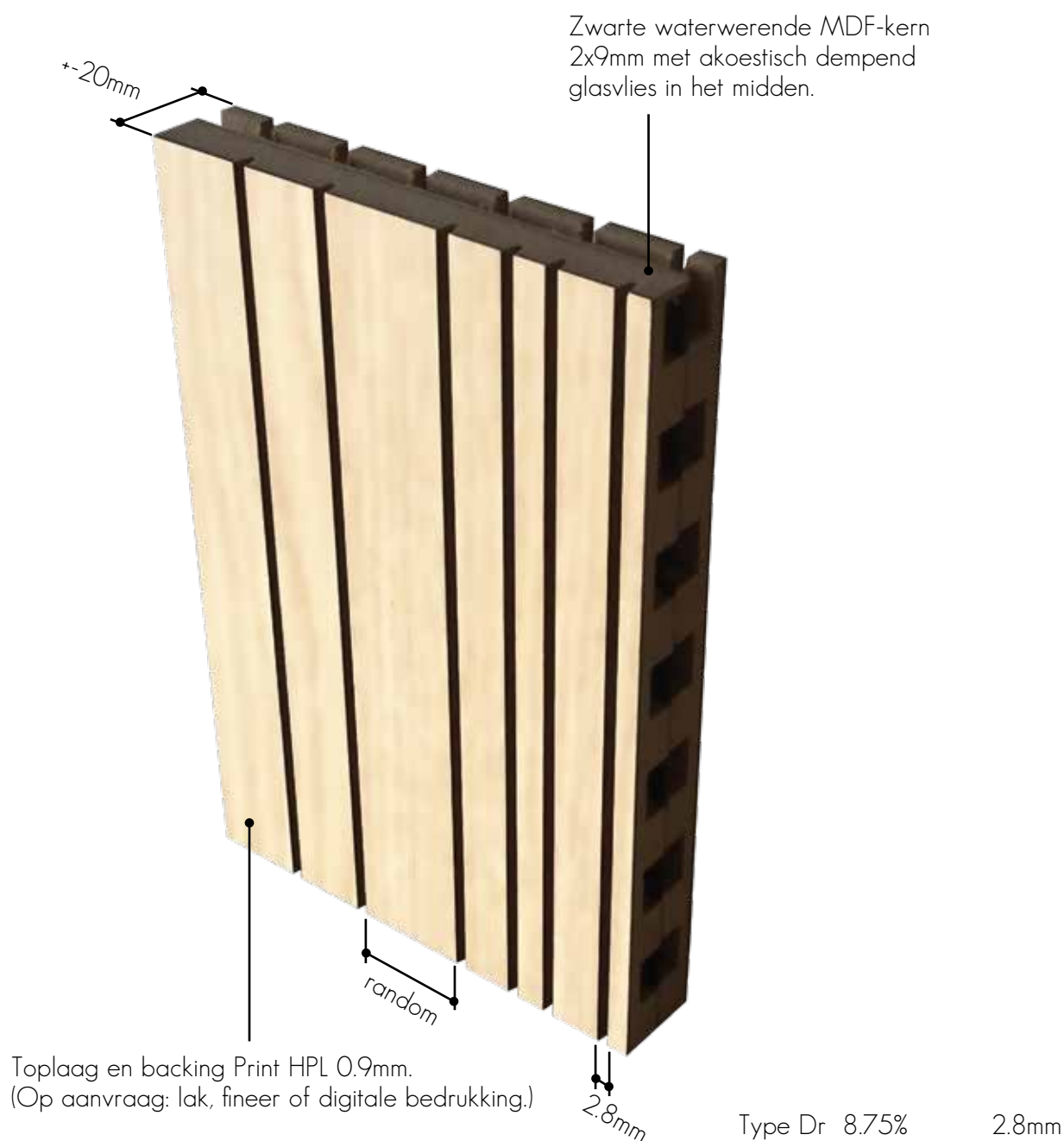
Geplaatst op houten kader dikte 20mm gevuld met 20mm PRIMAWOOL 22.5kg/m³.

Type Dr 8.75% groef 2.8mm

TYPE Dr (wand)



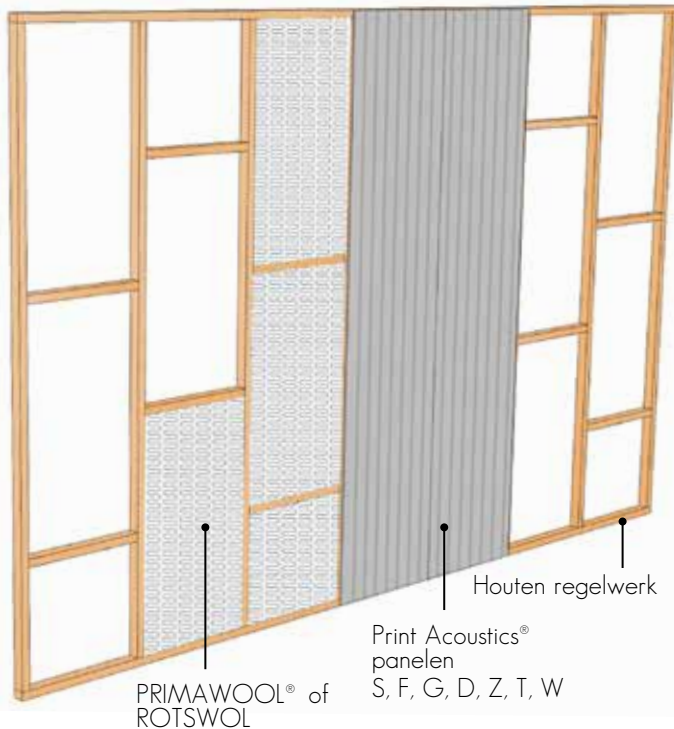
MONTAGE zie blz 50



% perfo	totale dikte	α_w	NRC* zie blz 7	SAA** zie blz 7
8.75%	90mm	0.65	0.75	0.77
	40mm	0.65	0.70	0.69



MONTAGE TYPE S, F, G, D, Z, T, W



Bevestiging op enkel of dubbel uitgepast houten regelwerk (hoh 640mm) met stiften/nagels van het merk Senco. In de openingen van het regelwerk dient een geluidsabsorberend materiaal (bvb rotswol of PRIMAWOOL®) geplaatst te worden.

We raden aan om te werken met een speling van minstens 2.5 mm per lopende meter om mogelijke uitzettingen toe te laten; en dit over de totale hoogte en/of breedte van de wand.

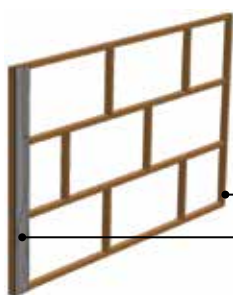


De stiften worden ingeschoten aan de zichtzijde met een Senco FinishPro 25XP bradmachine met aangepaste kop die in de groeven past. Dit aangepast nagelapparaat kan men bij Triplaco huren of aankopen.

Gebruik bij voorkeur Senco nagels ref AX18EAA 42mm (Code 105795). Bij panelen type T dient u de nagels met kleinere kopdiameter te gebruiken ref AY18EAA 42mm (Code 105799).

Type Z kan men ook schroeven (kopdiam. max. 7mm).

Kopse montage gegroefde panelen --> zie blz 54.



LET OP!

In geval van Print Acoustics® planchetten met tand- en-groef --> uitlatting horizontaal voorzien!

Uitlatting horizontaal
Print Acoustics® planchetten met tand-en-groef

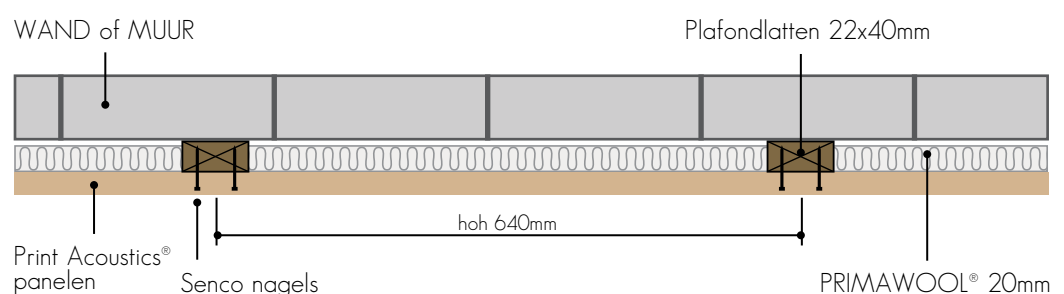
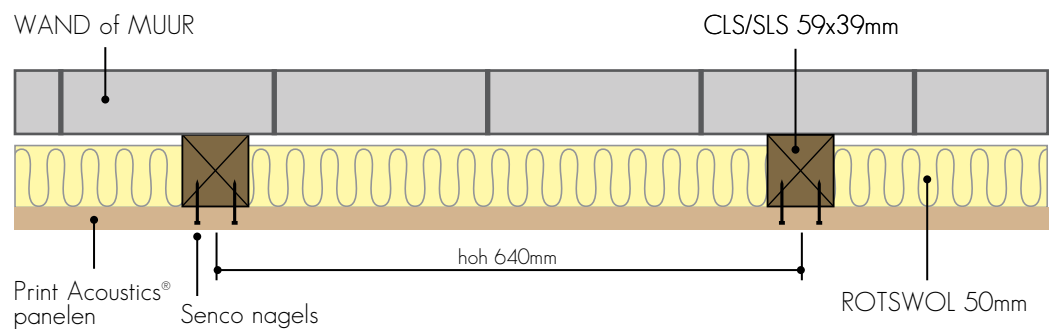
TESTOPSTELLING
IN LABO:
VASTE PANELEN

TOTALE DIKTE
88/90mm



TESTOPSTELLING
IN LABO:
VASTE PANELEN

TOTALE DIKTE
38/40mm



Let op! Dit montagevoorschrift is enkel geldig voor paneelbreedtes van 640 of 1280mm. Bij andere breedtes, gelieve de hoh (hart-over-hart) afstand van het houten regelwerk aan te passen!

AFWERKINGSMOGELIJKHEDEN PRINT ACOUSTICS®: BUITENHOEKEN IN VERSTEK

* Door u in verstek te zagen panelen.

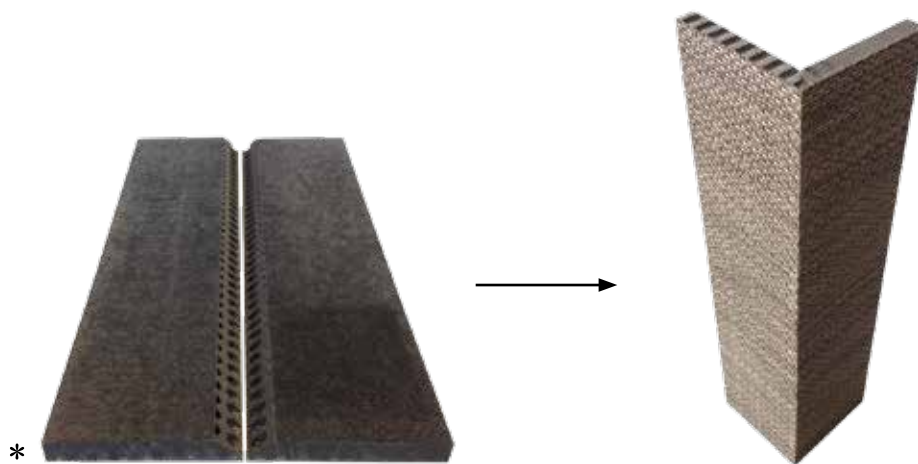


fig 14. Voorbeeld afwerking buitenhoeken in verstek - TYPE I

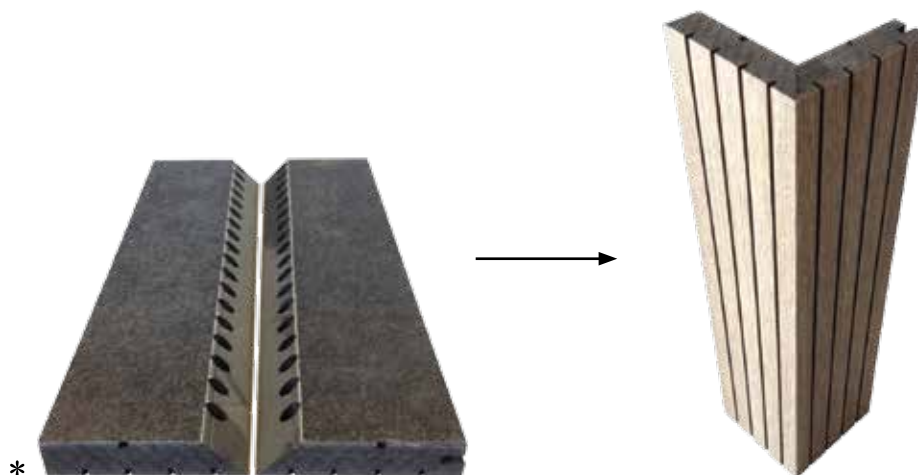


fig 15. Voorbeeld afwerking buitenhoeken in verstek - TYPE G

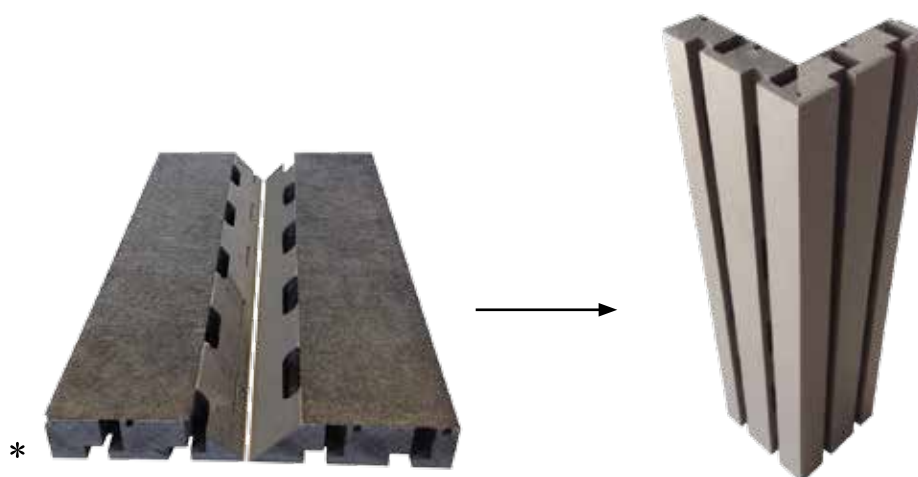


fig 16. Voorbeeld afwerking buitenhoeken in verstek - TYPE Z



fig 17. Kopse montage gegroefde panelen of planchetten: werken met schaduwvoeg

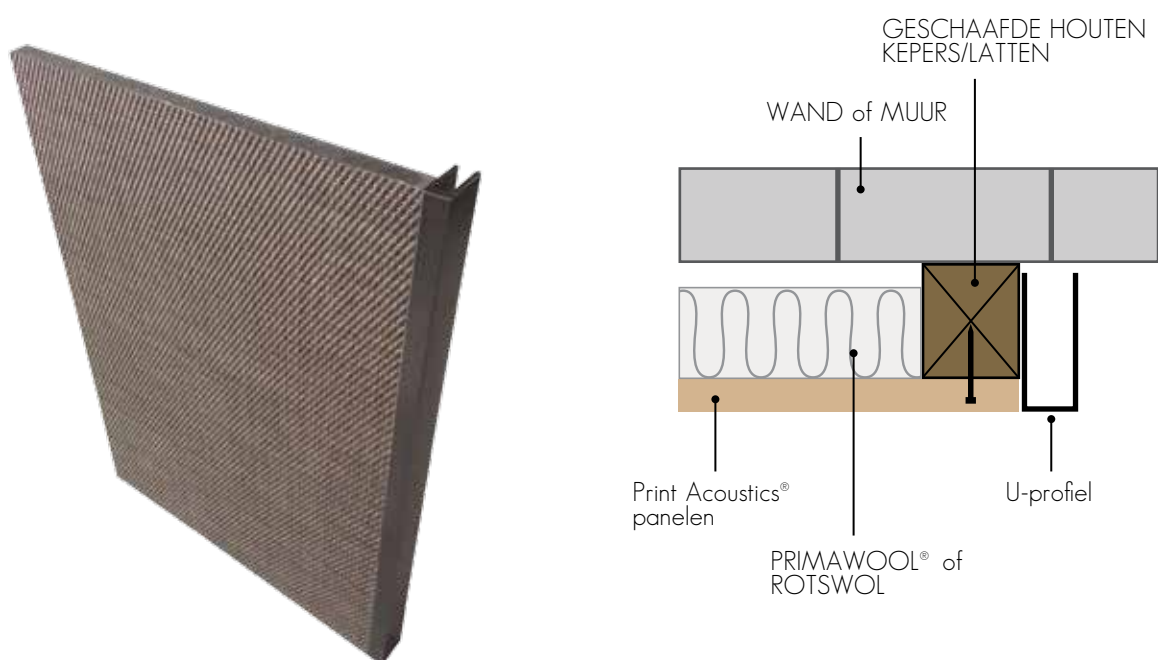


fig 18. Voorbeeld afwerking rand met alu U-profiel - TYPE I

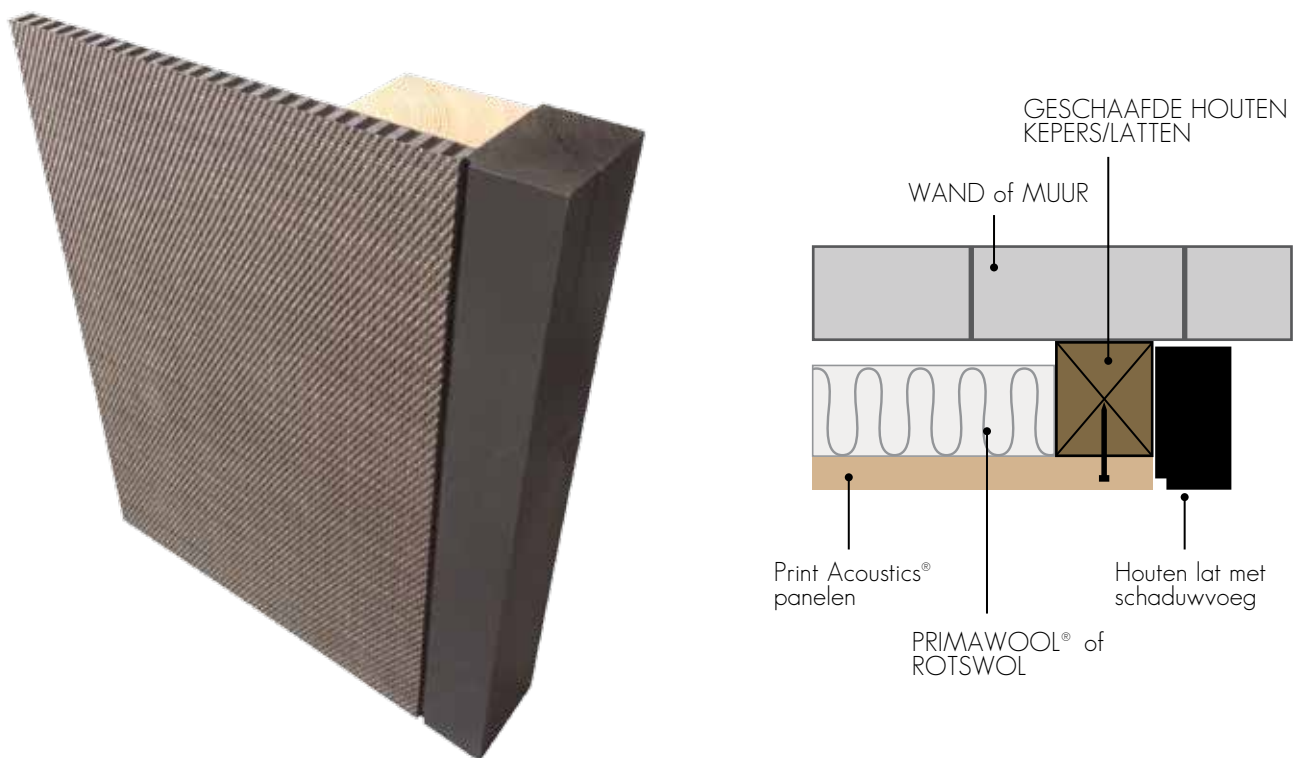


fig 19. Voorbeeld afwerking rand met houten lat - TYPE I

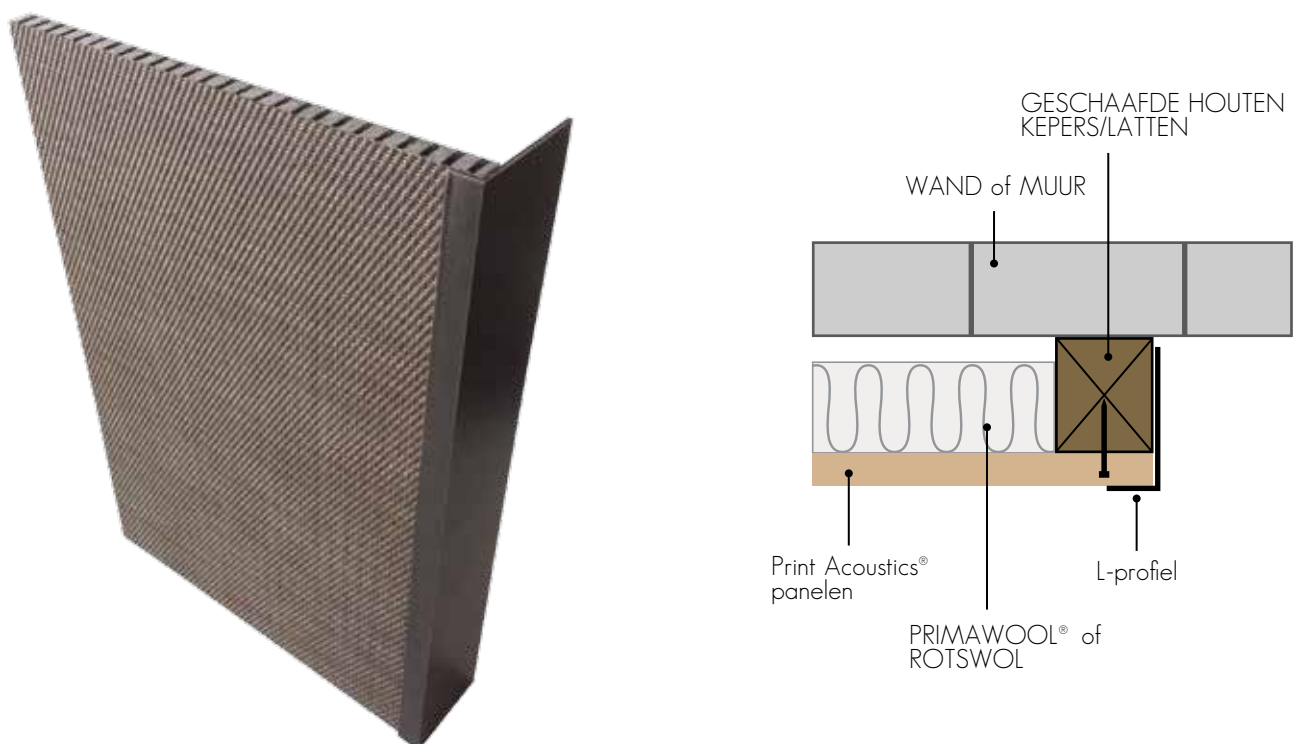


fig 20. Voorbeeld afwerking rand met alu L-profiel - TYPE I

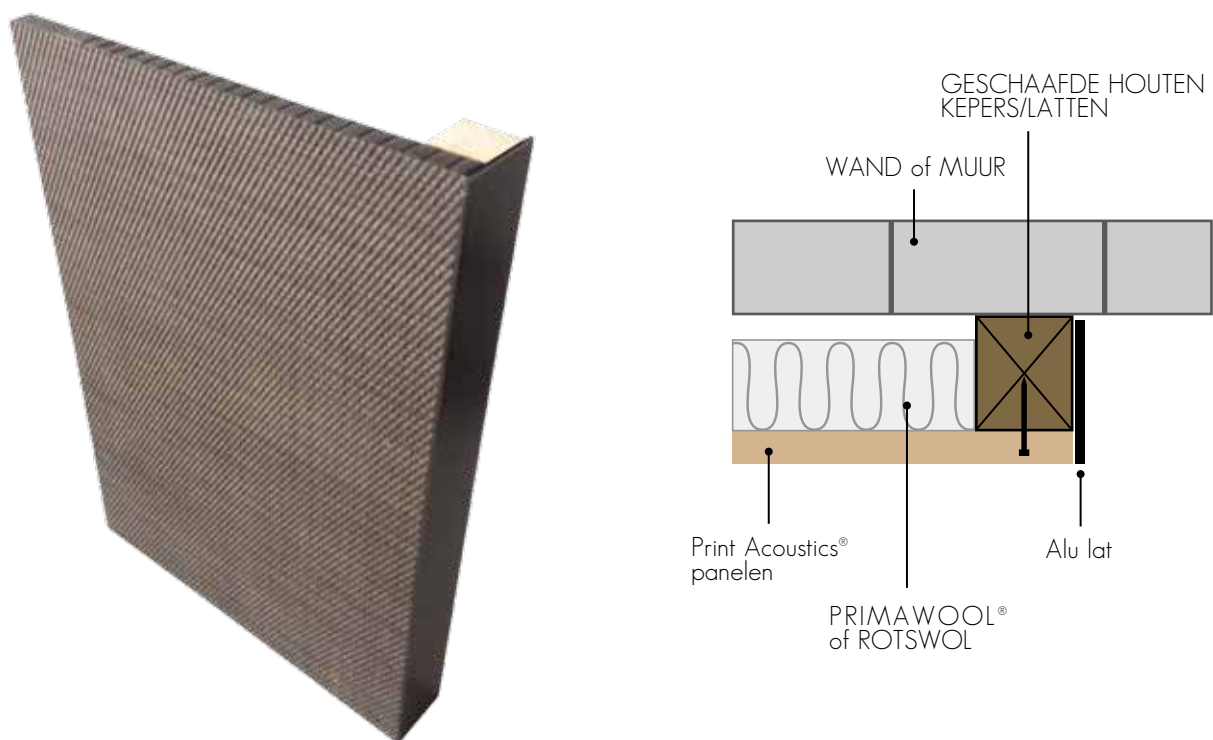


fig 21. Voorbeeld afwerking rand met alu lat - TYPE I

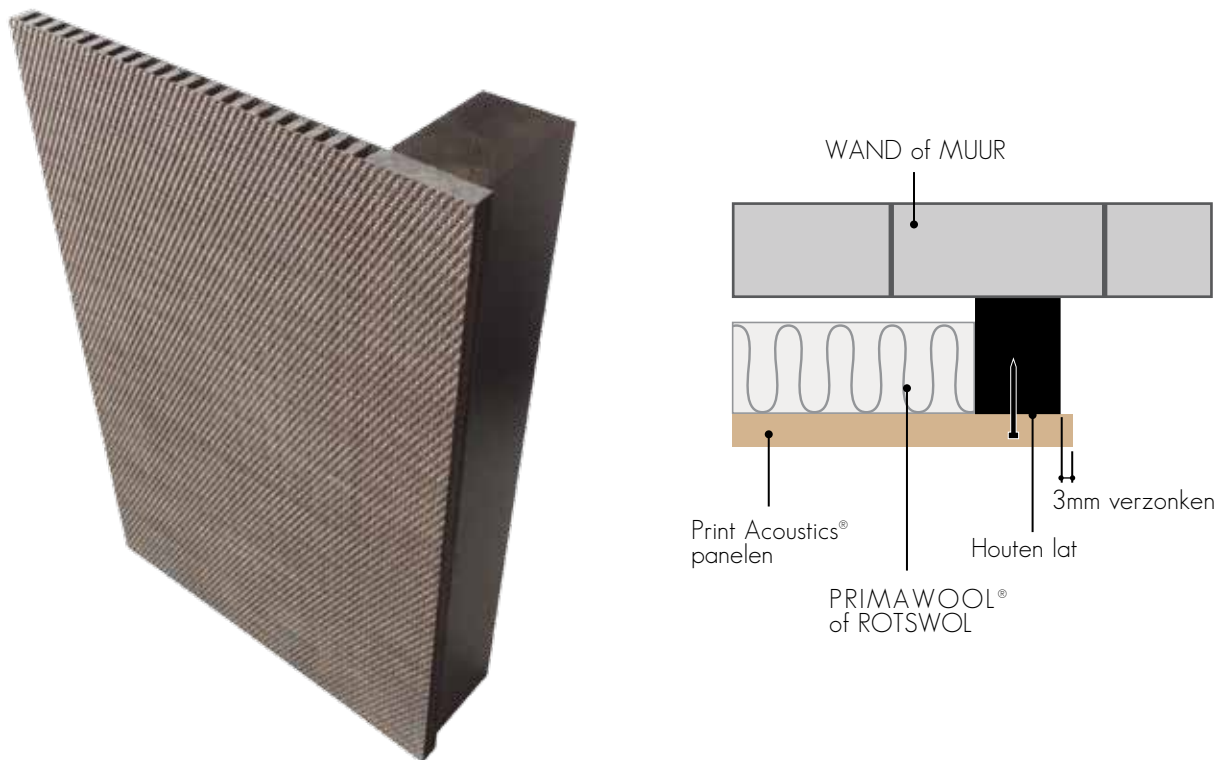


fig 22. Voorbeeld afwerking rand met verzonken houten lat - TYPE I

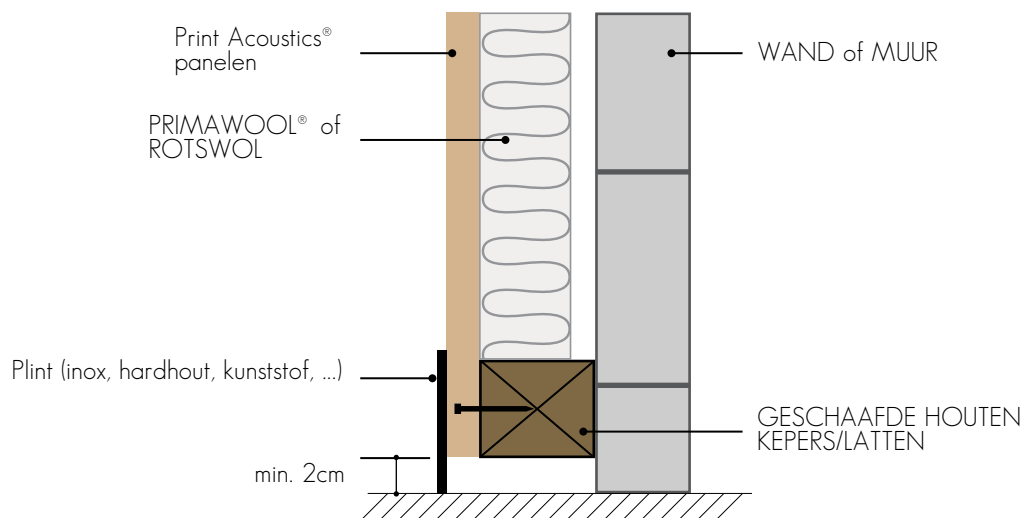


fig 23. Voorbeeld afwerking plint - mogelijkheid 1

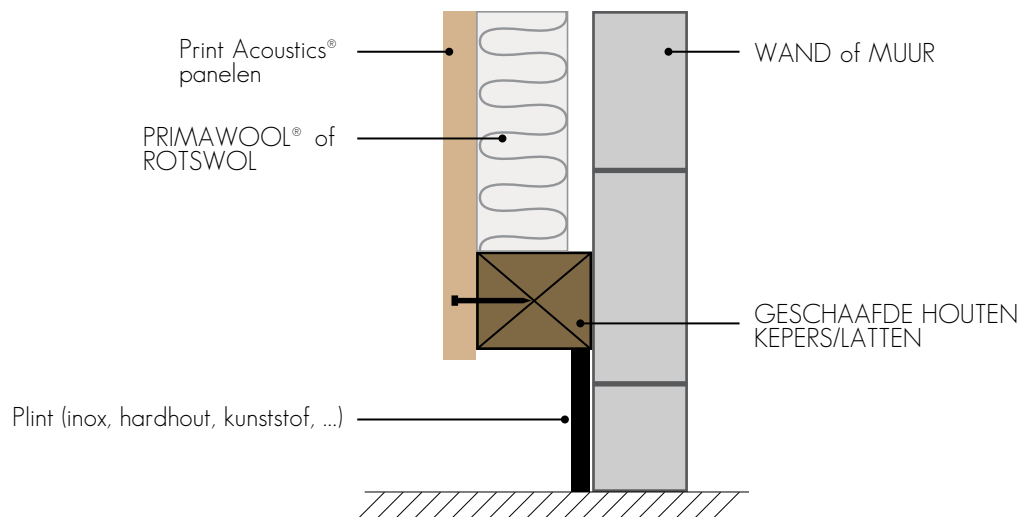


fig 24. Voorbeeld afwerking plint - mogelijkheid 2

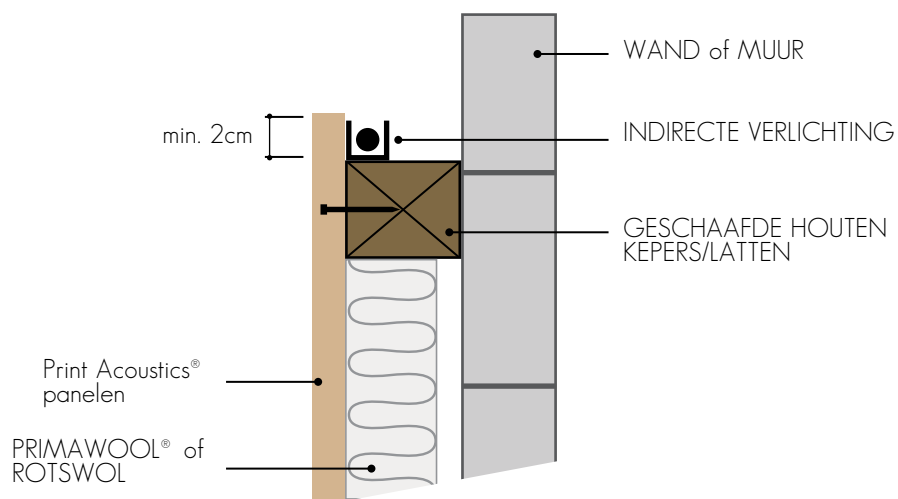


fig 25. Voorbeeld afwerking bovenaan met indirecte led verlichting